



Alfa Laval presentará las ventajas del sistema Olive Oil Booster en Expoliva 2025. Un equipo probado que logra un aumento del 10 % en el rendimiento y un 20 % más de polifenoles en el aceite de oliva virgen extra.

Alfa Laval mostrará el extraordinario rendimiento de su sistema Olive Oil Booster en la XXII Feria Internacional del Aceite de Oliva e Industrias Afines, Expoliva 2025, que tendrá lugar del 14 al 16 de mayo en Jaén, España.

La región que rodea La Selva del Camp, en Tarragona, se encuentra a la vanguardia de la innovación. Coselva, una cooperativa centenaria, y Alfa Laval están impulsando una nueva era en la producción de aceite de oliva de alta calidad.

Calidad del aceite y eficiencia de la producción durante toda la campaña

Expoliva es uno de los principales eventos internacionales en la industria oleícola, lo que la convierte en la plataforma ideal para compartir los excepcionales resultados obtenidos con el sistema de extracción al vacío Olive Oil Booster de Alfa Laval. En Coselva, esta innovadora tecnología ha permitido un aumento del 10 % en la extracción de aceite de oliva virgen extra de primera calidad, así como un incremento del 20 % en el contenido de polifenoles, lo que supone un gran avance tanto en eficiencia como en calidad nutricional.

«Los resultados que hemos conseguido con el Olive Oil Booster en Coselva muestran que, con tecnología innovadora, es posible mejorar tanto la calidad del aceite como la rentabilidad de las almazaras», afirma Álvaro del Río, responsable de Aceite de Oliva de Alfa Laval Iberia. «Estamos orgullosos de colaborar con nuestros clientes para seguir superando los límites de lo que es posible en la extracción de aceite de oliva».

Producción sostenible para una demanda mundial en crecimiento

Con una demanda mundial de alimentos que se prevé aumente un 70% para 2050, la innovación en el procesamiento de alimentos es más importante que nunca. Las tecnologías de Alfa Laval están diseñadas para maximizar la disponibilidad de alimentos nutritivos, minimizando al mismo tiempo el impacto medioambiental.

El sistema Olive Oil Booster integra procesos avanzados de intercambio de calor y separación para mejorar el rendimiento de extracción y evitar el deterioro del producto, lo que se traduce en una mayor calidad del aceite de oliva obtenido. Cuando se combina con el decanter y la centrifuga vertical de Alfa Laval, el sistema incrementa de forma significativa tanto el rendimiento del aceite como los niveles de antioxidantes, en comparación con los métodos convencionales.

Descubre de primera mano la tecnología más avanzada en el Stand 17B – pabellón interior cubierto

Con su identidad visual corporativa renovada, Alfa Laval estará presente en el Stand 17B, un nuevo espacio de 80 metros cuadrados en el corazón de la feria más importante del año para la industria del aceite de oliva.

Los visitantes podrán conocer de cerca el decantador Foodec Sigma y la separadora UVPX413. Además, los expertos de Alfa Laval estarán disponibles para ofrecer asesoramiento técnico y resolver cualquier duda durante todos los días de la feria.

EXPOLIVA 2025
Alfa Laval Iberia
Abril - 2025



¡Te esperamos!

Conoce Olive Oil Booster [ENLACE](#)

Commented [VN1]: alfalaval.es/productos-y-soluciones/soluciones-de-proceso/soluciones-para-aceite-de-oliva/olive-oil-booster/

Para más información, ponte en contacto con:

Rafael Ayuso

Responsable de ventas de Aceite de Oliva
E-mail: rafael.ayuso@alfalaval.com

Virginia Núñez

Responsable de Comunicación
E-mail: virginia.nunez@alfalaval.com

Identidad de Alfa Laval

La capacidad de aprovechar al máximo lo que tenemos es ahora más importante que nunca. Junto a nuestros clientes, creamos soluciones innovadoras que ayudan a resolver los problemas de aquellas industrias de las que depende nuestra sociedad, generando un impacto positivo duradero. Ayudamos a miles de millones de personas a obtener la energía, alimentos y el agua que necesitan. Al mismo tiempo, cooperamos en la descarbonización de la industria marítima, columna vertebral del comercio mundial.

Somos pioneros en proporcionar a nuestros clientes tecnologías y soluciones que les permiten aprovechar el verdadero potencial de los recursos. El objetivo de alcanzar un mundo verdaderamente sostenible va de la mano del desarrollo y fortalecimiento de sus negocios. Alfa Laval está comprometida a optimizar los procesos, creando un crecimiento responsable y liderando el progreso para ayudar a nuestros clientes a conseguir sus objetivos de negocio y de desarrollo sostenible.

Juntos, creamos un impacto positivo. **Together, we're pioneering positive impact.**

Alfa Laval se fundó hace 140 años, tenemos clientes en unos 100 países y somos más de 21.300 empleados. Nuestras ventas anuales en 2023 fueron de 5,7 Billones de euros. La compañía cotiza en la bolsa de Nasdaq OMX.

Alfa Laval Iberia tiene presencia en la Región Ibérica (desde 1958 en España y desde 1985 en Portugal) y cuenta con oficinas comerciales en Madrid, Lisboa y Córdoba, así como un Centro Avanzado de Servicio en Algete (Madrid).

<https://www.alfalaval.es/>

Fotos:



1. El sistema Olive Oil Booster de Alfa Laval incrementa en un 20 % los polifenoles en Coselva



2. Mayor rendimiento en la cooperativa con el decanter Foodec Sigma de Alfa Laval



3. Los expertos de Alfa Laval estudian tus necesidades para optimizar rendimiento e inversión con el equipo y servicios más adecuados